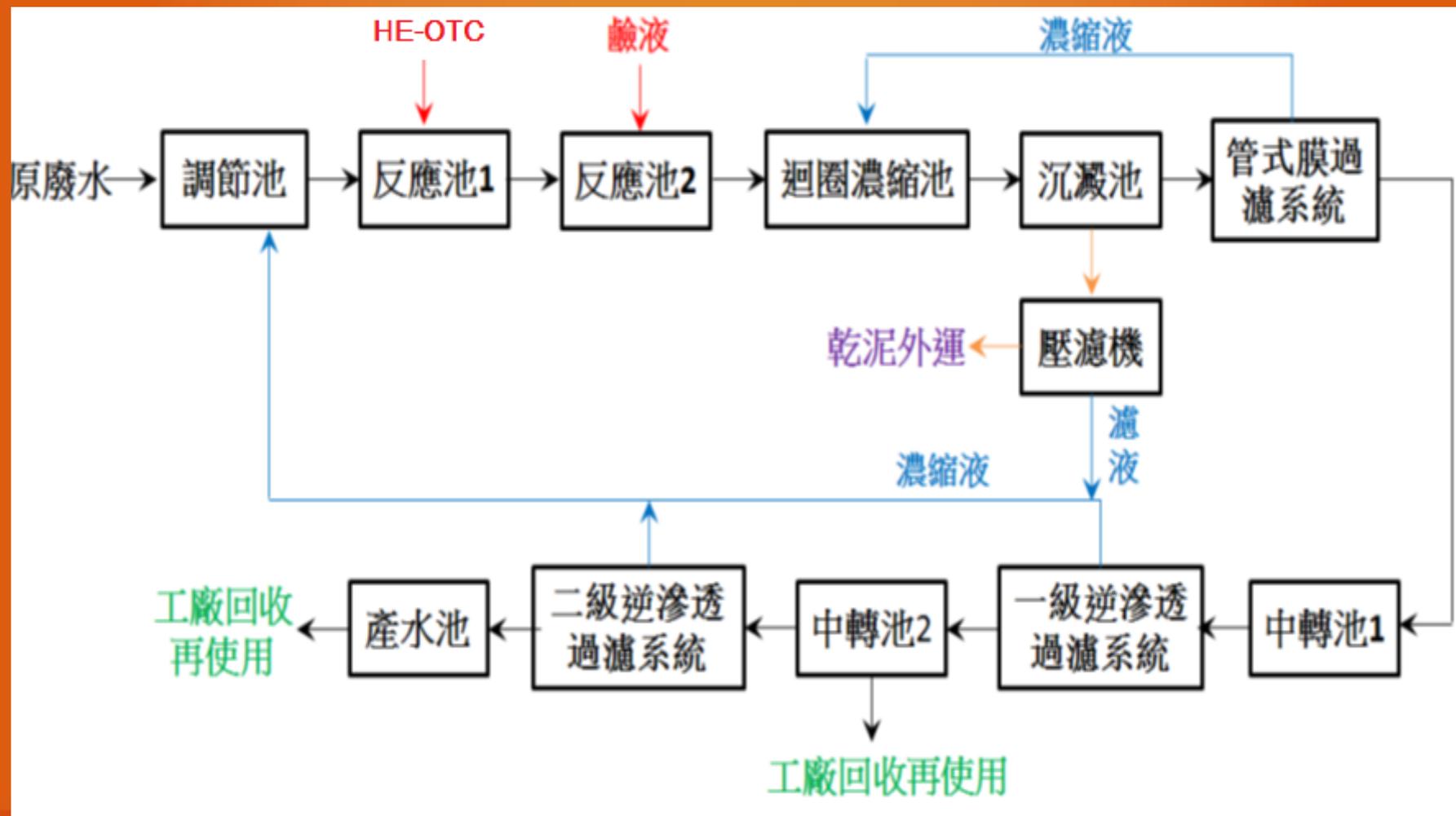




九介企業(股)公司  
**Ever-island Corporation**

「永續與綠色製造技術  
&  
潔淨室與汙染物防治技術」

# 零排放暨85%中水回用處理系統簡介



# 廢污水處理技術的革命

本解決方案最大特點：

- 可有效處理絕大部份的有機與無機廢水
- 有別傳統做法,全程不加PAM
- 達到零排放的標準且廢水回收使用在85%以上
- 沒有傳統生化處理方式,不產生二次污染
- 所需空間小而處理時間短且產生污泥少

適用產業：

生活/垃圾污水

電鍍廢水

一般工業廢水

半導體廢水

造紙工業廢水

加工食品工業廢水

染整/皮革工業廢水

# 傳統處理與本處理系統之比較

比較項目	傳統處理系統	零排放處理系統
處理方式	物化+生化	物化+膜過濾
整體達成率	≤60%以下	≥95%以上
減排回用率	≤60%以下	≥85%以上
污泥產生量	≥5/1000	≤3/1000
二次污染	嚴重	微量
占地面積	大	小
水力停留時間	3~36 小時	30~60 分鐘
處理後水質	化學物質+微生物	較自來水還優--接近純水
處理物件	單一	多元
操作持續性	不穩定	相當穩定
性價比	低	高

# 處理對象：

- 目前只能把沒有或較輕污染的水做中水回用及把較嚴重或所有污水做處理後排放
- 目前一般的濃水都得排掉,否則濃度越高而無法處理,這一排掉還是會形成污染,我們把濃水送回調節池再處理----這是目前所有技術做不到的
- 我們有能力把有機與無機污染同時做處理
- 我們處理的是較嚴重或所有污水回用---都是目前幾乎處理不了而要棄置的污水拿來做回收使用,技術層次與等級是非常不同的

# 工程與設備能力：

- 以最先進的製程來計算 “1滴水可再利用率達3.5次”(1/0.3)---意思是目前回收率約在70%上下,而我們都在85%以上,意思是我們技術的,每1滴水可再利用率達6~7次(1/0.15)
- 且大部份情況下我們可達90%(1/0.1),就是可重覆使用10次
- 這真正的意思客戶使用我們系統,客戶每日只要進用目前使用自來水量的10~15%就可維持正常運行了,(回收使用次數是目前最先進的二倍)

# 產生價值與效益：

## 有形價值分析：

1. 自來水費:NT\$ 7.8~12.7 ( 因地區與水量而有不同)
2. 納管費:NT\$ 8.3~30.0 ( 因地區與水量而有不同)
3. 85~90%的中水回用---一直再循環使用,每1滴水至少可再利用率達6~7次，甚至達10次
4. 若目前有使用微生物處理,則可減少廠內停滯處理時間達90%,而空間則至少省1/3~1/2. 也不致產生臭氣與排水永造成二次污染

# 無形價值分析

1. 完全解除總排管制的束縛與壓力
2. 領先政府要求回收循環使用比例的要求
3. 擴廠新增加水源的比例(自我回收比例的50%或其他要求)
4. 無需擔憂排放水的水質穩定否與之情況
5. 缺水之時,每日只需補每日用量的10~15%就可以了,幾乎可避免任何的限水危機
6. 可取得國際水資源回收與污水零排放的雙重國際綠色認證,除了形象提升外,因綠色認證,友善地球企業,更可增加終端使用者認同與頂級世界大公司的讚賞而取得更多的訂單
7. 成為同行標竿與典範,增加同仁榮譽與認同感,免除社會對企業的負面印象----把垃圾與污染留當地與後代子孫,

- 目前的中水回用沒有任何的無形價值與排放只會有負面的(沒有一點好處)
- 我們的零排放不僅有著可觀的有形價值,其無形價值(如上頁所述)更遠勝有形的價值,這是目前任何系統無法達到的
- 污泥一般得請人做專業處理,若其內重金屬含量夠高就不是廢棄物了,此技術應可達3%以上
  - a. 污泥內重金屬含量3%以下,請外人處理費一噸在大陸是RMB 850~1,100.00 (依污染物而定)
  - b. 污泥內重金屬含量3%~6%,請外人處理是免費
  - c. 污泥內重金屬含量6%以上,請外人處理是可賣錢的

# 不會成為白老鼠或實驗品

- 口說無憑,眼見為証,真槍實彈,數據導向,科學論斷
- 瓶杯實驗初體驗---了解藥劑的效果與反應情況
- 250公升污水實做---經1小時流程,取得回收水,自我或送第三方公証單位對水質各項目檢測,確認方案可行性

# 完全解決污水污染與限水的唯一解決方案



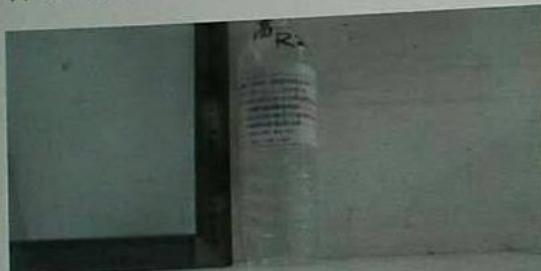
- 達標排放不代表沒有污染---否則為何需要總量管制？
- 我們為何永遠被列為用水大戶與污排的可能黑名單上---像過街老鼠一般
- 在極端氣候下,缺水將是永遠無法遠離的夢魘且只會越來越頻繁---我們準備好了嗎？

# 昆山麗X電子高濃度污水檢驗報告

## Test Report

检测结果		高源	浓 (未过膜)
样品名称	高 R2		
检测项目		45	14
化学需氧量 (mg/L)	31		
电导率 (μs/cm)	4.20	$1.05 \times 10^3$	$4.24 \times 10^3$
总氮 (mg/L)	0.14	196	198
总镍 (mg/L)	ND	430	20.2
备注	“ND”表示未检出，本次选用检测方法总镍检出限为 0.05mg/L。		

样品图片:



## Reference site:

- 目前使用本系統的在東莞有八個廠
- “高雄華X電子” 已認可本系統水質,報價中
- “昆山麗X電子” 已認可本系統水質,報價中
- “宜蘭美X微半導體” 安排過膜實做中
- “台中X生精密” 案排瓶杯測試與過膜實做中
- 簡單瓶杯實驗與過膜實做數據探討---華x電子為例

# 活化有限資源再利用 賦予無用廢水新生命



感謝各位專家聆聽！

歡迎寶貴意見交流！

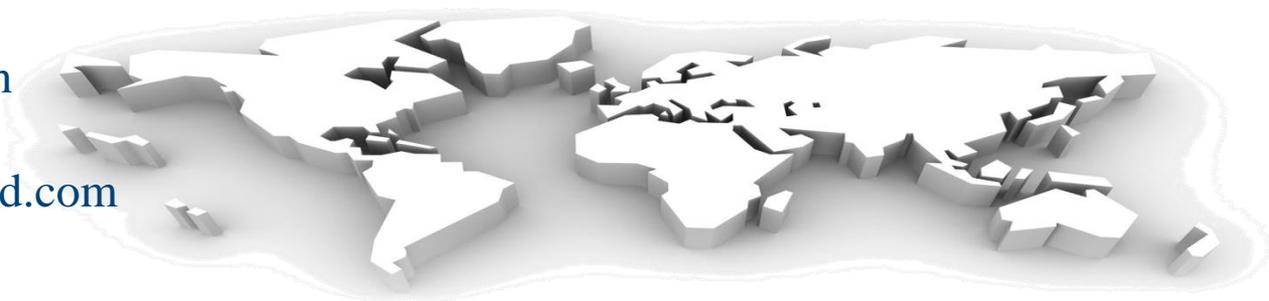
Ever-island Corporation

九介企業(股)公司

Email: [sales@everisland.com](mailto:sales@everisland.com)

Tel: 02-2695-7796

Fax: 02-2695-7613



若貴賓對本系統有興趣, 請在前檯留下您的聯絡方式, 我們將專程拜訪與請益